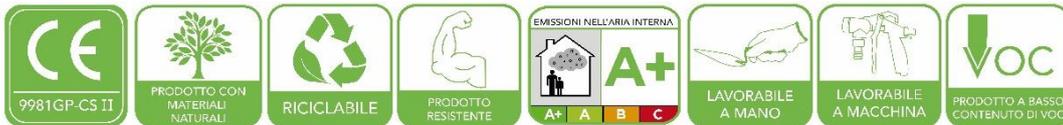


I 30 FIBRATO CAM

Intonaco traspirante a base di pure calci naturali certificate UNI EN 459-1:2015 fibrorinforzato per interni ed esterni ad alto rendimento.

Certificato CAM secondo UNI ISO 14021/SGS certificato n° 21.20408-1.



Identificazione prodotto

I 30 FIBRATO è un intonaco traspirante a base di calci naturali certificate UNI EN 459-1:2015 per supporti assorbenti come laterizi, mattoni pieni e previo rinzaffo su calcestruzzo, utilizzabile sia a mano che a macchina.

La curva granulometrica di I 30 FIBRATO in abbinamento con le fibre e leganti ne esaltano le prestazioni anche su murature vecchie ove gli spessori sono variabili.

I 30 FIBRATO è stato studiato sulla base degli intonaci tradizionali ma con una più accurata curva granulometrica degli inerti, al fine di rendere il prodotto leggero e plastico, il quale connubio rende il prodotto altamente lavorabile, leggero e velocissimo da applicare, oltre a bassissimi residui di sfrido dati dalle tipiche colature degli intonaci tradizionali.

I migliori risultati di resa si ottengono mediante l'utilizzo a macchina intonacatrice tipo o similare a Pft G4.

Le particolari diramazioni delle fibre inorganiche presenti nel prodotto aumentano le prestazioni contro le dilatazioni termiche e i ritiri plastici nel breve e lungo termine, aumentando la flessibilità della malta indurita per una più rapida applicazione delle finiture finali oltre a una maggiore durata nel tempo contro le micro cavillature.

I 30 FIBRATO garantisce ottime resistenze alla compressione, flessione e al deterioramento climatico/temporale grazie alla sua formulazione composta da: sabbie di fiume naturali che insieme alle calci naturali creano la naturale reazione pozzolanica, contrastando il deterioramento dato dai Sali.

I 30 FIBRATO grazie all'ottima traspirabilità ove applicato conserva i supporti murali e migliora la qualità dell'aria, regolando i livelli di umidità, rilasciandola ciclicamente nei periodi più caldi, rendendo così gli ambienti salubri e resistenti anche contro la formazione batterica.

La sua Eco-formulazione è costituita principalmente da materie prime Naturali come inerte calcareo, siliceo, legante idraulico, calci naturali certificate UNI EN 459-1:2015 oltre a particolari additivi, i quali rendono il prodotto duttile e traspirabile, ideale in contesti edili Eco e Bio sostenibili, aumentando punteggi in progetti dedicati.

Plus del prodotto

- ❖ Risparmio dal 15 al 20% sul prodotto data dalla maggiore resa al m2 e al bassissimo sfido.
- ❖ Altissima velocità di applicazione e lavorabilità sia a parete che a soffitto.
- ❖ Bassissimo consumo di viti, statori e polmoni delle macchine intonacatrici.
- ❖ Riduzione delle cavillature date dalle dilatazioni termiche, plastiche e assestamenti.
- ❖ Ideale per murature vecchie anche ad elevati spessori.
- ❖ Ideale su murature tipo o similare Isotex gasbeton.

Principali applicazioni

- ❖ Intonacatura interna ed esterna su nuove e vecchie costruzioni in laterizio purché prive di umidità.

- ❖ Per intonacatura di pareti e soffitti in calcestruzzo grezzo sia in interno che in esterno previa mano di rinzafo ancorante tipo o similare a RINZAFFO GRIP.
- ❖ Intonacatura in progetti Eco e Bio sostenibili.
- ❖ Intonacature su murature nuove e vecchie anche ad alto spessore.

Preparazione del supporto

- ❖ Rimuovere preventivamente ogni tipo di polvere, sporco, efflorescenza o creste in modo da lavorare su una superficie pulita.
- ❖ In caso di ripristini con muratura nuova si consiglia l'applicazione di una rete del tipo o similare AR GLASS 160 nelle giunture e nelle zone interessate, facendo attenzione ad una completa essiccazione prima dell'intonacatura.
- ❖ In caso di murature quali presentino forti dislivelli e/o buchi, oppure ove si prevedesse l'applicazione oltre i 2cm. è consigliabile preventivamente abbozzare e tamponare con strati intermedi qualche giorno prima tali zone con il medesimo prodotto, facendo passate da 1,5/2cm per mano.
- ❖ Tenere inumidite le murature prima dell'applicazione dell'intonaco I 30 FIBRATO al fine di ridurre le micro cavillature durante le successive fasi di asciugatura, incrementando tali azioni nel periodo estivo.
- ❖ In caso di murature miste, nelle zone di giunzione applicare una rete del tipo AR GLASS 160.
- ❖ In caso di pareti e soffitti in calcestruzzo grezzo è sempre necessaria una previa mano di un rinzafo ancorante del tipo RINZAFFO GRIP in modo da poter applicare I 30 FIBRATO una volta asciutto il rinzafo.

Modi d'uso

- ❖ Una volta preparati i supporti da intonacare come indicato nel precedente paragrafo è possibile procedere con le operazioni di intonacatura il quale dovrà avvenire con stesura del prodotto non superiori ai 2 cm per mano (anche se la malta si presta ad ulteriori spessori), in caso di spessori superiori si consiglia di dare una prima sgrossatura di materiale lasciandolo asciugare 24/48 ore, in base al periodo d'applicazione, dopodiché ultimare l'abbozzatura in 1/2 gg.
- ❖ In base alle preferenze dell'applicatore si possono usare le diverse tecniche tradizionali d'intonacatura, nel caso si utilizzi la tecnica su testimoni di malta è consigliabile entro 1/2 gg da abbozzare le superfici al fine di evitare i famosi due corpi, per aiutarsi nei livellamenti preventivamente ai testimoni si possono eseguire dei punti prelivellati o usare le fascette metalliche da rimuovere e tamponare in giornata.
- ❖ Il prodotto essendo altamente lavorabile è possibile tirarlo anche a mano libera con l'avvertenza in ogni caso di fracassare e robotare entro 24 h dall'abbozzatura finita.
- ❖ Ove è possibile è sempre consigliabile eseguire lavorazioni omogenee a pareti finite in modo da evitare i famosi due corpi.
- ❖ In caso di pareti e facciate di altezza e/o larghezza superiori a 6 m. è sempre consigliabile pre-formare dei giunti di dilatazione al fine di ovviare alle tensioni termiche e di assestamento.
- ❖ In facciate costruite in laterizi forati, tipo o similari a poroton, è sempre consigliabile applicare su tutta la superficie una preventiva mano di rete tipo AR GLASS 160 al fine di evitare le sollecitazioni delle dilatazioni termiche.

Soluzioni di finitura con rasatura

- ❖ Nel caso si voglia ottenere una finitura frattazzata a civile o liscia su interni/esterni utilizzare i rasanti in polvere del tipo RASAUNI nelle varie granulometrie disponibili.
- ❖ Prima di ogni finitura è buona regola accertarsi che il supporto sia totalmente maturato, indurito e privo di polvere.
- ❖ A lavoro ultimato e a totale essiccazione il supporto può essere tinteggiato con le nostre pitture della linea COLOR previo fissativo uniformante compatibile.
- ❖ In esterno ove si prevedesse di lasciare l'intonaco privo di tinteggio per lunghi periodi con cicli di freddo e caldo è consigliabile ai fini di durata almeno trattare la superficie con un primer tipo PRIMER FIXACR.

Soluzioni di finitura con intonachino colorato (cons. in esterno)

- ❖ Nel caso si voglia ottenere una finitura con buona flessibilità, resistente agli agenti atmosferici già colorata in esterno utilizzare le finiture della serie RASACRIL o COLOR nelle varie granulometrie disponibili.
- ❖ 24/48 ore prima di rasare e in base alla stagione dare una mano o meglio due a pennello o rullo dell'apposito primer uniformante PRIMER, coprendo omogeneamente le superfici.
- ❖ A primer totalmente indurito e maturato si può procedere con l'applicazione dell'intonachino colorato RASACRIL mescolando energeticamente con trapani miscelatori a basso regime di giri, in base alla qualità del supporto intonato spalmare imprimendo uniformemente con cazzuola americana o fracasso una o più mani di RASACRIL, dopodiché a leggero indurimento procedere a frattazzare con paletta in plastica e/o con spugne di varia morbidezza fino ad ottenere una superficie omogenea.

Modi d'uso con macchine intonacatrici (consigliato)

L'applicazione dell'intonaco I 30 FIBRATO mediante le macchine intonacatrici amplifica la resa al m² oltre ad un migliore inglobamento del rapporto acqua/aria.

In caso si utilizzi I 30 FIBRATO con macchine intonacatrici tipo o similari Pft G4/ Pft G5/ Maltech M5 e/o similari a polmone e vite, avviare l'intonacatrice aumentando il flussometro acqua ad alta portata (circa 400 l.h.), dopodiché avviare la ruota di carico materiale nella camera d'impasto e gradualmente abbassare l'acqua portandola a una portata adeguata all'ottenimento di una malta più soda possibile.

Tale procedura è consigliata soprattutto quando si utilizzano polmoni nuovi o al primo avviamento della macchina dopo soste.

In caso che la macchina rimanesse inutilizzata per più di 40 minuti è sempre consigliabile pulire la tubazione facendo uno svuotamento dello stesso, nei periodi estivi tali tempistiche diminuiscono anche notevolmente in base al grado di temperatura, è comunque sempre buona regola evitare esposizione al sole delle tubazioni oltre a non utilizzare tratte di tubo oltre i 15/20 ml.

Qualora si utilizzino macchine intonacatrici del tipo Continental tp88/ Continental p900/ Turbosol mini avant ecc... Ove la malta deve essere impastata preventivamente in betoniera o nel proprio apposito miscelatore, rispettare sempre i consigli di svuotamento tubazioni, tempi di impasto e dosaggi d'acqua i quali non devono superare i 21 l per quintale di prodotto in polvere.

Modi d'uso con betoniera e/o trapani miscelatori a basso regime di giri

In caso si prepari I 30 FIBRATO in betoniera o con trapani miscelatori a basso regime di giri è consigliabile versare preventivamente l'acqua pulita e poi il prodotto in polvere gradualmente al fine di ottenere impasti omogenei e privi di grumi, assicurandosi di staccare eventuali residui non impastati dalle pareti della betoniera e/o del contenitore d'impasto, nel dosaggio dell'acqua non superare i 5.2/5.5 l per sacco da 25 kg di prodotto al fine di evitare notevoli ritiri, inoltre non eccedere con i tempi di mescolazione del prodotto (di solito stimati in media a 3 minuti in betoniera e 1 minuto in bidoncino da 20 litri) previo entrambi i casi aver versato il totale del prodotto e la dose d'acqua.

Avvertenze

- ❖ Evitare esposizione al sole specialmente nei periodi più caldi di I 30 FIBRATO durante l'applicazione.
- ❖ Non utilizzare I 30 FIBRATO a temperature inferiori ai 6 gradi, nei periodi estivi bagnare e inumidire costantemente prima, durante e dopo le operazioni d'applicazione al fine di evitare la disidratazione e ritiri rapidi della malta.
- ❖ Il prodotto va fatto ben maturare prima di ogni finitura (periodo estivo almeno 10/15gg. Con spessori medi di mm. 10 /periodo invernale 28gg. Con spessori medi di mm 10) è comunque consigliabile visionare che l'intonaco sia asciutto uniformemente prima di ogni tipo di finitura.
- ❖ Non aggiungere nessun altro prodotto a I 30 FIBRATO al di fuori delle dosi d'acqua sotto prescritte le quali devono essere scrupolosamente rispettate.
- ❖ Eventuali recipienti di contenimento e impasto sporchi di altri materiali vanno preventivamente puliti.

- ❖ I 30 FIBRATO va consumato fresco d'impasto, non riutilizzare il materiale parzialmente indurito rimescolandolo con aggiunta d'acqua.
- ❖ Non usare I 30 FIBRATO su murature umide e sporche di muffe.
- ❖ Prodotto per uso professionale.
- ❖ Evitare l'applicazione su supporti particolarmente soleggiati.
- ❖ Tenere inumidito l'intonaco durante il periodo di maturazione incrementando tali operazioni nel periodo estivo.

Pulizia

Il prodotto umido si rimuove dalle superfici con acqua, è consigliabile proteggere eventuali superfici delicate prima dell'applicazione in quanto potrebbe alterare colori oltre a macchiare indelebilmente, il prodotto indurito presenta notevole durezza e tenacità, una volta maturato è possibile rimuoverlo solo meccanicamente.

Dati Tecnici

<u>Descrizione</u>	<u>Dati</u>	<u>Norma di prova EN</u>	<u>998-1</u>
<u>Classificazione secondo normativa ce</u>	Malta per intonaci interni/esterni GP. CS II	-	X
<u>Resa teorica prodotto</u>	Circa 13,00 kg/m ² per cm. di spessore	-	
<u>Acqua d'impasto</u>	5.25 litri d'acqua pulita per ogni sacco	-	
<u>Peso specifico asciutto</u>	Circa 1500 kg. ogni m ³ di prodotto	-	
<u>Resa meccanica a compressione</u>	A 28gg. > 6,00 N/mm ²	1015-11	X
<u>Resa meccanica a flessione</u>	A 28gg. >1,00 N/mm ²	1015-11	X
<u>Aderenza al supporto laterizio</u>	Circa 0,20 N/mm ²	1015-12	X
<u>Assorbimento d'acqua</u>	W 0	1015-18	
<u>Permeabilità</u>	$\mu < 14$	1015-19	
<u>Conducibilità termica/massa volum.</u>	$\Lambda 0,57$ W/mK	-	
<u>Reazione al fuoco</u>	Classe A1	-	
<u>Temperatura min. e max. applicabile</u>	+ 6°C / +20°C	-	
<u>Spessore min. e max. applicabile</u>	Da 2 cm. a 3 cm a più mani	-	

*Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze e test disponibili alla data di pubblicazione.
D.M. SRLS UNIPERSONALE non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.*

Per ulteriori informazioni tecniche:

EDMEC D.M.
Via Scala n°628/D
41038 San Felice s/P (MO)
Part. Iva e Cod. Fisc.: 03728460365
info@edmec.it