

RINZAFFO GRIP

Rinzaffo cementizio per la creazione di ponti d'aderenza e uniformante dei ritiri a proiezione meccanica.



Identificazione prodotto

RINZAFFO GRIP è un rinzaffo cementizio a forte aderenza fibrorinforzato, costituito principalmente da sabbie silicee, calce e leganti idraulici specifici, quali caratterizzano il prodotto e lo rendono ideale per creazione di ponti d'aderenza prima dell'intonacatura.

RINZAFFO GRIP oltre a creare una forte aderenza ai successivi intonaci da applicare, stabilizza gli assorbimenti scongiurando pericoli di distacco dati dai ritiri o dai supporti poco assorbenti.

Ideale per creare ponti di aderenza prima di ogni intonacatura a base cementizia, calce/cemento e betoncini.

È possibile l'applicazione a macchina o a cazzuola.

Principali applicazioni

- ❖ Preparazione del supporto da intonacare su pareti e soffitti poco assorbenti come calcestruzzo grezzo o faccia vista.
- ❖ Preparazione del supporto da intonacare su pareti e soffitti assorbenti come laterizi nuovi/vecchi, murature miste nuove/vecchie e/o latero-cemento/pietra.
- ❖ Preparazione del supporto da intonacare su pareti e soffitti assorbenti come materiali fibrosi minerali in fibra di legno/cemento tipo o similare Celenit, Isotex e similari.

Preparazione del supporto

- ❖ Prima di qualsiasi applicazione di RINZAFFO GRIP i supporti vanno preventivamente preparati avendo cura nella rimozione delle polveri e delle parti friabili e inconsistenti attraverso idrogetto o acqua corrente.
- ❖ In caso di murature miste, nelle zone di giunzione delle due tipologie di muro applicare prima della rinzaffatura una rete porta-intonaco, tipo AR GLASS 160, utilizzando come malta d'applicazione lo stesso intonaco RINZAFFO GRIP, è consigliabile che tale operazione sia fatta almeno il giorno prima dell'applicazione e comunque ad indurimento completo della rete applicata.
- ❖ In caso di murature lesionate da assestamenti e/o eventi sismici eseguire preventivamente (in base al grado di danneggiamento) operazioni di riparazione mediante cuci e scuci applicando ad ultimazione della riparazione la rete porta intonaco, tipo AR GLASS 160, utilizzando come malta di allettamento RINZAFFO GRIP, è consigliabile che tale operazione sia fatta ad indurimento completo della rete applicata.
- ❖ In base alla stagione d'utilizzo è sempre necessario una bagnatura del supporto da intonacare inumidendo un giorno prima le murature a rifiuto d'acqua e il giorno stesso prima dell'intonacatura, qualora i muri presentassero zone parzialmente e/o già asciutte è consigliabile inumidirle nuovamente omogeneizzando la bagnatura.
- ❖ In caso di murature le quali presentino forte dislivelli e/o buchi, oppure ove si prevedesse l'applicazione oltre i 1cm. è consigliabile preventivamente abbozzare e tamponare con strati intermedi qualche giorno prima tali zone.
- ❖ Si consiglia sempre di tenere inumidite le murature prima dell'applicazione di RINZAFFO GRIP al fine di ridurre le micro cavillature durante le successive fasi di asciugatura, incrementando tali azioni nel periodo estivo.

Modi d'uso con macchine intonacatrici

L'applicazione di RINZAFFO GRIP mediante le macchine intonacatrici amplifica la resa al m² oltre ad un migliore inglobamento del rapporto acqua/aria.

In caso si utilizzi RINZAFFO GRIP con macchine intonacatrici tipo o similari Pft G4/Pft G5/Maltech M5 e/o altre similari a polmone e vite, avviare l'intonacatrice aumentando il flussometro acqua ad alta portata (circa 400 l.h.), dopodiché avviare la ruota di carico materiale nella camera d'impasto e gradualmente abbassare l'acqua portandola a una portata adeguata all'ottenimento di una malta più soda possibile.

Tale procedura è consigliata soprattutto quando si utilizzano polmoni nuovi o al primo avviamento della macchina dopo soste.

In caso che la macchina rimanesse inutilizzata per più di 40 minuti è sempre consigliabile pulire la tubazione facendo uno svuotamento della stessa, nei periodi estivi tali tempistiche diminuiscono anche notevolmente in base al grado di temperatura, è sempre buona regola evitare esposizione al sole delle tubazioni oltre a non utilizzare tratte di tubo oltre i 15/20 ml.

Qualora si utilizzino macchine intonacatrici del tipo Continental tp88/Continental p900/Turbosol mini avant ecc...

Ove la malta deve essere impastata preventivamente in betoniera o nel proprio apposito mescolatore, rispettare sempre i consigli di svuotamento tubazioni, tempi di impasto e dosaggi d'acqua i quali non devono superare i 16/18 l per quintale di prodotto in polvere.

Modi d'uso con betoniera e/o trapani miscelatori a basso regime di giri

In caso si prepari RINZAFFO GRIP in betoniera o con trapani miscelatori a basso regime di giri è consigliabile versare preventivamente l'acqua pulita e poi il prodotto in polvere gradualmente al fine di ottenere impasti omogenei e privi di grumi, assicurandosi di staccare eventuali residui non impastati dalle pareti della betoniera e/o del contenitore d'impasto, nel dosaggio dell'acqua non superare i 4.5 l per sacco da 25 kg di prodotto al fine di evitare notevoli ritiri, inoltre non eccedere con i tempi di mescolazione del prodotto (di solito stimati in media a 3 minuti in betoniera e 1 minuto in bidoncino da 20 litri) previo entrambi i casi aver versato il totale del prodotto e la dose d'acqua.

Avvertenze

- ❖ Evitare esposizione al sole specialmente nei periodi più caldi di RINZAFFO GRIP durante l'applicazione e maturazione.
- ❖ Non utilizzare RINZAFFO GRIP a temperature inferiori ai 6 gradi, nei periodi estivi bagnare e inumidire costantemente prima, durante e dopo le operazioni d'applicazione al fine di evitare la disidratazione e ritiri rapidi della malta.
- ❖ Il prodotto va fatto ben maturare prima di ogni Intonacatura (periodo estivo 24/48 ore - Invernale 48 /72 ore) è comunque consigliabile visionare che il rinzaffo sia mediamente asciutto ed indurito.
- ❖ Non aggiungere nessun altro prodotto a RINZAFFO GRIP al di fuori delle dosi d'acqua sopra prescritte le quali devono essere scrupolosamente rispettate.
- ❖ Eventuali recipienti di contenimento e impasto sporchi di altri materiali vanno preventivamente puliti.
- ❖ RINZAFFO GRIP va consumato fresco d'impasto, non riutilizzare il materiale parzialmente indurito rimescolandolo con aggiunte d'acqua.
- ❖ Non usare RINZAFFO GRIP su murature umide e sporche di muffe.
- ❖ Attenersi scrupolosamente all'indicazione della seguente scheda tecnica.
- ❖ Prodotto per uso professionale.

Pulizia

Il prodotto umido si rimuove dalle superfici con acqua, è consigliabile proteggere eventuali superfici delicate prima dell'applicazione in quanto potrebbe alterare colori oltre a macchiare indelebilmente, il prodotto indurito presenta notevole durezza e tenacità, una volta maturato è possibile rimuoverlo solo meccanicamente.

<u>Descrizione</u>	<u>Dati</u>	<u>Norma di prova EN</u>	<u>998-1</u>
<u>Classificazione secondo normativa ce</u>	Malta per intonaci interni/esterni	-	X
<u>Resa teorica prodotto</u>	Circa 14,00 kg/mm ² per cm di spessore	-	
<u>Acqua d'impasto</u>	5.00 litri d'acqua pulita per ogni sacco da 25 Kg	-	
<u>Peso specifico asciutto</u>	Circa 1450 kg. ogni m ³ di prodotto	-	
<u>Massa volumica essiccata</u>	Circa 1620 kg. ogni m ³ di prodotto	1015-10	
<u>Assorbimento d'acqua per capillarità</u>	W1	-	
<u>Durabilità</u>	NPD	-	
<u>Diametro inerte</u>	Diametro max. 1.6 mm	-	
<u>Resa mecc. a compressione</u>	A 28gg. >15.00 N/mm ²	1015-11	X
<u>Resa mecc. a flessione</u>	A 28gg. >5.00 N/mm ²	1015-11	X
<u>Adesione su supporto</u>	>0.8 N/mm ²	1015-12	
<u>Aderenza al supp. laterizio</u>	>1 N/mm ²	1015-12	X
<u>Contenuto ioni cloruro</u>	<0.05 %	1015-17	
<u>Assorbimento d'acqua</u>	0.1 kg/(m ² xmin0.5)	1015-18	
<u>Permeabilità</u>	11.9 μ	1015-19	
<u>Conducibilità termica/massa volum.</u>	(λ10, dry) 0.90 W/mK (val. tab. P=50%)	-	
<u>Reazione al fuoco</u>	Classe A1	-	
<u>Temperatura min./max. applicazione</u>	+ 6°C / +30°C	-	

*Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze e test disponibili alla data di pubblicazione.
D.M. SRLS UNIPERSONALE non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.*

Per ulteriori informazioni tecniche:

EDMEC D.M.
Via Scala n°628/D
41038 San Felice s/P (MO)
Part. Iva e Cod. Fisc.: 03728460365
info@edmec.it