

# GEPOX-TIX

**Malta epossidica bicomponente per incollaggi strutturali di reti in fibra di acciaio, carbonio, aramide e similari.**



## Identificazione prodotto

GEPOX-TIX è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche formulato con inerti selezionati a grana fine e agenti tixotropici, per essere impiegato come adesivo per l'incollaggio di reti per il rinforzo strutturale.

Grazie alla sua formulazione GEPOX-TIX presenta un'elevata adesione su qualsiasi materiale da costruzione e può essere utilizzato per l'incollaggio e rinforzi strutturali.

Grazie alla sua composizione chimica tixotropica si presta sia per incollaggi che per stuccature ad altissima resistenza.

## Principali applicazioni

- ❖ Ripristino dei supporti deteriorati mediante ricostruzione di spigoli di giunti e sigillatura fessure.
- ❖ Incollaggio e stuccatura strutturali di reti pultruse in fibra di acciaio, carbonio, aramide e similari.

## Preparazione del supporto

- ❖ Prima dell'applicazione di GEPOX-TIX accertarsi che il supporto si presenti irruvidito mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- ❖ I supporti prima dell'applicazione devono inoltre essere asciutto e privo di oli, grassi, materiali incoerenti e priva di polveri.
- ❖ In caso di superfici fortemente deteriorate è necessario ricostruire le volumetrie mancanti con una malta ad alta resistenza tipo o simile alla linea IRON
- ❖ Applicare una preventiva mano di primer GEPOX PRIMER a rullo o a pennello e entro 16 ore dall'applicazione stendere l'adesivo GEPOX-TIX, tale operazione rende la parte corticale del supporto più resistente, per tanto è sempre consigliabile tale procedura nei sistemi strutturali.

## Preparazione del prodotto

GEPOX-TIX è composto da due componenti:

- A) base
- B) Indurente

Prelevare i componenti A & B e miscelare con spatola, trapano a basso regime di giri o con idoneo miscelatore fino ad ottenere un impasto omogeneo.

### **N.B.**

Evitare di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto di miscelazione che causerebbero un non corretto indurimento.

## Modi d'uso

- ❖ Stendere a spatola entro 24 h dopo l'applicazione di GEPOX PRIMER.
- ❖ In caso di lamelle stendere la resina sul supporto e sul retro della lamella.

## Precauzioni

- ❖ Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante l'applicazione che la pulizia degli attrezzi.
- ❖ Evitare il contatto con la pelle, delle mucose degli occhi con la resina, in caso di contatto lavare abbondantemente la parte con acqua e sapone neutro.
- ❖ L'umidità del supporto può inficiare la corretta adesione dell'adesivo.

| <i>Dati identificativi del prodotto</i>          |   |
|--|---|
| <b><u>Aspetto</u></b>                            | <i>Pasta</i>  |
| <b><u>Rapporto di miscelazione</u></b>           | <i>1:1</i>  |
| <b><u>Consistenza</u></b>                        | <i>Tixotropica</i>  |
| <b><u>Peso specifico</u></b>                     | <i>1,67 Kg./Lt</i>  |
| <b><u>Conservazione</u></b>                      | <i>12 mesi in luogo asciutto e coperto da raggi solari diretti</i>  |
| <b><u>Consumi</u></b>                            | Sono strettamente correlati alle prescrizioni di progetto. In via generale per applicare 1 m <sup>2</sup> di REINFORCED STELL UNI 750/30 sono consigliati circa 1,70 kg di resina GEPOX-TIX per mm di spessore. |
| <i>Specifiche applicative a +20°C – 65% U.R.</i> |   |
| <b><u>TGA DSC</u></b>                            | <i>67°C</i>   |
| <b><u>Durata in vaso</u></b>                     | <i>90'</i>  |
| <b><u>Tempo aperto</u></b>                       | <i>120'</i>   |
| <b><u>Lavorabilità a 20°C</u></b>                | <i>80 minuti</i>  |
| <b><u>Tempo di presa a 20°C</u></b>              | <i>4-5 h circa</i>  |
| <b><u>Indurimento completo</u></b>               | <i>7 gg</i>   |
| <b><u>Temperatura min. di applicazione</u></b>   | <i>Da +8°C a +35°C</i>  |
| <b><u>Spessore di applicazione</u></b>           | <i>1-3 mm</i>   |

| <u>Descrizione</u>                               | <u>Dati</u>            | <u>Norma di prova EN</u> | <u>Requisiti EN 1504-4</u>   |
|--|------------------------|--------------------------|--|
| <b><u>Resistenza a compressione</u></b>          | >50 MPa                | 12190                    | ≥30 MPa  |
| <b><u>Modulo di elasticità a flessione</u></b>   | 6100 MPa               | ISO 178                  | ≥2000 N/mm <sup>2</sup>  |
| <b><u>Resistenza al taglio</u></b>               | 19,4 MPa               | 12188                    | ≥12 MPa  |
| <b><u>Modulo elastico in compressione</u></b>    | 6500 MPa               | 13412                    | ≥2000 N/mm <sup>2</sup>  |
| <b><u>Temp. di transizione vetrosa</u></b>       | 67 °C                  | 12614                    | ≥40°C  |
| <b><u>Coefficiente di espansione termica</u></b> | 18x10 <sup>-6</sup> /K | 1770                     | ≤100x10 <sup>-6</sup> x K  |
| <b><u>Ritiro indurito</u></b>                    | 0,04 %                 | 12617-1                  | ≤0,1%  |
| <b><u>Idoneità per l'iniezione</u></b>           | Specificata superata   | 12618-2                  | Rottura coesiva del supporto in calcestruzzo                                   |
| <b><u>Adesione CLS MC (0,40)</u></b>             | Specificata superata   | 12636                    | Rottura coesiva del supporto in calcestruzzo                                   |
| <b><u>Durabilità al taglio</u></b>               | Specificata superata   | 13733                    | Carico di taglio a compressione > della resistenza a trazione del calcestruzzo |

*Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze e test disponibili alla data di pubblicazione.*  
*D.M. SRLS UNIPERSONALE non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.*

**Per ulteriori informazioni tecniche:**

EDMEC D.M.  
 Via Scala n°628/D  
 41038 San Felice s/P (MO)  
 Part. Iva e Cod. Fisc.: 03728460365  
[info@edmec.it](mailto:info@edmec.it)