

# RASA UNI FLEX CAM

**Rasante ad alta flessibilità per supporti ed intonaci i quali necessitano di buona flessione ed adattamento alle deformazioni fisico/climatiche, calce idrate naturali certificate UNI EN 459-1:2015. Granulometrie disponibili 0.0 / 0.8 / 1.2 mm. Certificato CAM secondo UNI ISO 14021/SGS certificato n° 21.20408-1.**



## Identificazione prodotto

RASA UNI FLEX è un rasante professionale idrofugato di ultima generazione le quali proprietà principali e speciali sono; una buonissima flessibilità e discreta aderenza, che rendono il prodotto ideale per la finitura civile su intonaci e supporti soggetti alle lievi deformazioni fisico/climatiche del sottostante intonaco.

RASA UNI FLEX applicato come finitura su intonaci di fondo strutturali o su supporti fibrosi e similari, grazie alla sua flessibilità, allevia le micro cavillature date dalle leggere deformazioni che i supporti subiscono a causa di moduli elastici elevati, assestamenti e dilatazioni termiche.

La particolare composizione a base di calce idrata naturale certificata UNI EN 459-1:2015, leganti idraulici, inerti calcarei e speciali addizionamenti tipo resine ed aditivi naturali che rendono il prodotto resistente alle flore batteriche con buone doti di traspirabilità.

RASA UNI FLEX è idoneo anche su rivestimenti plastici ben ancorati, rivestimenti in grès e ceramica, cartongessi, calcio silicati.

## Principali applicazioni

- ❖ Rasatura e finitura su intonaci di fondo strutturali in interno ed esterno su pareti e soffitti.
- ❖ Rasatura e finitura su intonaci di fondo applicati su supporti fibrosi in interno ed esterno.
- ❖ Rasatura e finitura su intonaci ad alta resistenza meccanica o supporti fibrosi tipo o similari ISOTEX.
- ❖ Rasatura o finitura su supporti ove si richieda grande flessibilità per resistere alle dilatazioni termiche ed assestamenti.
- ❖ Rasatura e finitura su vecchi intonaci tradizionali o premiscelati, anche pitturati purchè stabili, in interno ed esterno a base calce e/o cemento previa mano PRIMER FIX ACR.
- ❖ RASA UNI FLEX utilizzato come finitura su intonaci della medesima tipologia crea un sistema compatibile e duraturo nel tempo, proteggendo le superfici dagli agenti atmosferici e al contempo donando traspirabilità, aderenza ed elasticità.

### **N.B.**

Per maggiore garanzia di tenuta alle micro cavillature in ogni applicazione è sempre consigliabile applicare, prima della rasatura, una sottile rete tipo REINFORCED AR GLASS 160, utilizzando come malta di allettamento il medesimo RASA UNI FLEX.

## Preparazione del supporto

- ❖ Su supporti poco assorbenti come ad esempio intonaci di fondo stagionati è consigliabile applicare una preventiva mano del PRIMER FIXACR o PRIMER SILOX in base alla tipologia del fondo se cementizia o base calce.
- ❖ In ogni applicazione è sempre consigliabile inumidire omogeneamente il supporto, nelle stagioni estive incrementare tali azioni al fine di regolare il ritiro.

- ❖ Se il supporto presenta polveri o zone non perfettamente ancorate pulire la superficie con idro pulitrice a pressione.
- ❖ Attendere la maturazione di rappezzi e ripristini del sottofondo prima di rasare.
- ❖ La superficie da rasare deve essere dimensionalmente stabile, avendo già compiuto un adeguata maturazione.
- ❖ In caso di applicazione su supporti già pitturati e/o rasati è vivamente consigliato accertarsi che il supporto sia ben stabile, facendo anche una preventiva prova, in caso contrario pulire a idrogetto le superfici oltre alla rimozione a spatola delle parti non ancorate.

### Modi d'uso

- ❖ Il prodotto è pronto all'uso e va impastato semplicemente con acqua pulita in ragione delle dosi definite da scheda tecnica.
- ❖ È possibile mescolare il prodotto con trapani miscelatori a basso regime di giri o con macchine intonacatrici tipo o similari Pft g4.
- ❖ In base al grado di planarità del supporto spalmare con fracasso o americana una o più mani di RASA UNI FLEX, dopo qualche minuto e in base al periodo di applicazione sarà possibile frattazzarlo o lavorarlo ad acqua e americana oppure a carteggio.
- ❖ In caso di spalmatura a più mani, tra una mano e l'altra, è sempre consigliabile un adeguato periodo di essiccazione.

### Avvertenze

Evitare lavorazioni in zone soleggiate e/o zone con temperature inferiori ai +5°C, non aggiungere prodotti alla miscela. Prima dell'applicazione su superfici pitturate e/o rasate accertarsi che il supporto sia ben stabile ed ancorato.

### Pulizia

Il prodotto umido si rimuove dalle superfici con acqua, è consigliabile proteggere eventuali superfici delicate prima dell'applicazione in quanto potrebbe alterare colori oltre a macchiare indelebilmente.

## Dati Tecnici Rasa Uni Flex 0.0

| <u>Descrizione</u>                                   | <u>Dati</u>                                      | <u>Norma di prova EN</u> | <u>998-1</u> |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|--------------|
| <b><u>Classificazione secondo normativa ce</u></b>   | Malta per intonaci interni/esterni               | -                        | X            |
| <b><u>Resa teorica prodotto</u></b>                  | Circa 1,10 kg/m <sup>2</sup> per mm. di spessore | -                        |              |
| <b><u>Acqua d'impasto</u></b>                        | 9.0 litri d'acqua pulita per ogni sacco          | -                        |              |
| <b><u>Peso specifico asciutto</u></b>                | Circa 1060 kg. ogni m <sup>3</sup> di prodotto   | -                        |              |
| <b><u>Peso specifico impasto</u></b>                 | 1,65 kg/dm <sup>3</sup>                          | -                        |              |
| <b><u>Confezioni</u></b>                             | Sacchi da 20 kg                                  | -                        |              |
| <b><u>Diametro inerte Rasa Uni Flex 0.8</u></b>      | 0 – 250 micron                                   | -                        |              |
| <b><u>Resa meccanica a compressione</u></b>          | A 28gg. >3 N/mm <sup>2</sup>                     | 1015-11                  | X            |
| <b><u>Aderenza al supporto laterizio a 28 gg</u></b> | >0,4 N/mm <sup>2</sup>                           | 1015-12                  | X            |
| <b><u>Assorbimento d'acqua</u></b>                   | W 0                                              | 1015-18                  |              |
| <b><u>Permeabilità</u></b>                           | 11.90 μ                                          | 1015-19                  |              |
| <b><u>pH impasto</u></b>                             | >12                                              | -                        |              |
| <b><u>Conducibilità termica/massa volum.</u></b>     | Λ 0,40 W/mK                                      | -                        |              |
| <b><u>Reazione al fuoco</u></b>                      | Classe A1                                        | -                        |              |
| <b><u>Temperatura min. e max. applicabile</u></b>    | + 5°C / +30°C                                    | -                        |              |
| <b><u>Spessore min. e max. applicabile</u></b>       | Da 1 mm. a 2 mm a più mani                       | -                        |              |
| <b><u>Colore</u></b>                                 | Bianco                                           | -                        |              |

*Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze e test disponibili alla data di pubblicazione.*

*D.M. SRLS UNIPERSONALE non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.*

## Dati Tecnici Rasa Uni Flex 0.8

| <u>Descrizione</u>                                   | <u>Dati</u>                                      | <u>Norma di prova EN</u> | <u>998-1</u> |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|--------------|
| <b><u>Classificazione secondo normativa ce</u></b>   | Malta per intonaci interni/esterni               | -                        | X            |
| <b><u>Resa teorica prodotto</u></b>                  | Circa 1,35 kg/m <sup>2</sup> per mm. di spessore | -                        |              |
| <b><u>Acqua d'impasto</u></b>                        | 6.80 litri d'acqua pulita per ogni sacco         | -                        |              |
| <b><u>Peso specifico asciutto</u></b>                | Circa 1410 kg. ogni m <sup>3</sup> di prodotto   | -                        |              |
| <b><u>Peso specifico impasto</u></b>                 | 1,65 kg/dm <sup>3</sup>                          | -                        |              |
| <b><u>Confezioni</u></b>                             | Sacchi da 25 kg                                  | -                        |              |
| <b><u>Diametro inerte Rasa Uni Flex 0.8</u></b>      | 0 – 800 micron                                   | -                        |              |
| <b><u>Resa meccanica a compressione</u></b>          | A 28gg. >10 N/mm <sup>2</sup>                    | 1015-11                  | X            |
| <b><u>Aderenza al supporto laterizio a 28 gg</u></b> | >1,0 N/mm <sup>2</sup>                           | 1015-12                  | X            |
| <b><u>Assorbimento d'acqua</u></b>                   | W 0                                              | 1015-18                  |              |
| <b><u>Permeabilità</u></b>                           | 11.90 μ                                          | 1015-19                  |              |
| <b><u>pH impasto</u></b>                             | >12                                              | -                        |              |
| <b><u>Conducibilità termica/massa volum.</u></b>     | Λ 0,40 W/mK                                      | -                        |              |
| <b><u>Reazione al fuoco</u></b>                      | Classe A1                                        | -                        |              |
| <b><u>Temperatura min. e max. applicabile</u></b>    | + 5°C / +30°C                                    | -                        |              |
| <b><u>Spessore min. e max. applicabile</u></b>       | Da 1 mm. a 10 mm a più mani                      | -                        |              |
| <b><u>Colore</u></b>                                 | Bianco                                           | -                        |              |

*Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze e test disponibili alla data di pubblicazione.*

*D.M. SRLS UNIPERSONALE non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.*

## Dati Tecnici Rasa Uni Flex 1.2

| <u>Descrizione</u>                                   | <u>Dati</u>                                      | <u>Norma di prova EN</u> | <u>998-1</u> |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|--------------|
| <b><u>Classificazione secondo normativa ce</u></b>   | Malta per intonaci interni/esterni               | -                        | X            |
| <b><u>Resa teorica prodotto</u></b>                  | Circa 1,35 kg/m <sup>2</sup> per mm. di spessore | -                        |              |
| <b><u>Acqua d'impasto</u></b>                        | 6.80 litri d'acqua pulita per ogni sacco         | -                        |              |
| <b><u>Peso specifico asciutto</u></b>                | Circa 1340 kg. ogni m <sup>3</sup> di prodotto   | -                        |              |
| <b><u>Peso specifico impasto</u></b>                 | 1,62 kg/dm <sup>3</sup>                          | -                        |              |
| <b><u>Confezioni</u></b>                             | Sacchi da 25 kg                                  | -                        |              |
| <b><u>Diametro inerte</u></b>                        | 0 – 1200 micron                                  | -                        |              |
| <b><u>Resa meccanica a compressioe</u></b>           | A 28gg. >10 N/mm <sup>2</sup>                    | 1015-11                  | X            |
| <b><u>Aderenza al supporto laterizio a 28 gg</u></b> | >1,2 N/mm <sup>2</sup>                           | 1015-12                  | X            |
| <b><u>Assorbimento d'acqua</u></b>                   | W 0                                              | 1015-18                  |              |
| <b><u>Permeabilità</u></b>                           | 11.90 μ                                          | 1015-19                  |              |
| <b><u>pH impasto</u></b>                             | >12                                              |                          |              |
| <b><u>Conducibilità termica/massa volum.</u></b>     | λ 0,40 W/mK                                      | -                        |              |
| <b><u>Reazione al fuoco</u></b>                      | Classe A1                                        | -                        |              |
| <b><u>Temperatura min. e max. applicabile</u></b>    | + 5°C / +30°C                                    | -                        |              |
| <b><u>Spessore min. e max. applicabile</u></b>       | Da 1 mm a 20 mm a più mani                       | -                        |              |
| <b><u>Colore</u></b>                                 | Bianco                                           | -                        |              |

*Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze e test disponibili alla data di pubblicazione.*

*D.M. SRLS UNIPERSONALE non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.*

### **Per ulteriori informazioni tecniche:**

EDMEC D.M.  
Via Scala n°628/D  
41038 San Felice s/P (MO)  
Part. Iva e Cod. Fisc.: 03728460365  
info@edmec.it