

# TRASPYR ECO CAM

**Idropittura traspirante per interni a base di polveri di marmo ad alta resa, copertura e lavorabilità con tecnologia EXTENDER, APEO & QUARZO FREE. Certificato CAM secondo UNI ISO 14021/SGS Italia.**



## Identificazione prodotto

TRASPYR ECO è una pittura per interni a base di polveri di marmo naturali, biossido di titanio QUARZO FREE, legante vinilversatato APEO FREE, con pigmenti e additivi prevalentemente naturali, i quali conferiscono al prodotto finito alta resa, buona copertura e lavorabilità.

TRASPYR ECO addizionato con EXTENDER, tecnologia a base di estensori e sbiancanti naturali, i quali donano maggiore copertura e riducono le emissioni di CO<sub>2</sub>.

TRASPYR ECO fa parte della nuova generazione di pitture per esterni ECO COMPATIBILI.

TRASPYR ECO è formulato con materie prime Ecologiche esenti formaldeide e bassissime emissioni di VOC, i quali requisiti rendono il prodotto ideale in progetti di Edilizia Ecosostenibile.

## Principali applicazioni

- ❖ Tinteggio interno a parete e soffitto di nuovi e vecchi intonaci anche già pitturati.
- ❖ Tinteggio interno sia a rullo/pennello che a spruzzo.
- ❖ Ideale in progetti di Edilizia Eco sostenibile.

## Preparazione del supporto

- ❖ Su intonaci di nuova fattura e/o già pitturati è sempre consigliabile trattare il supporto con l'apposito primer eco compatibile uniformante, consolidante e regolatore di assorbimento della serie PRIMER o FG, al fine di migliorare la resa e la qualità di finitura.
- ❖ Si intonaci di nuova realizzazione accertarsi che il supporto sia privo di polveri, grassi, ben coeso ed adeguatamente stagionato di almeno 30 giorni.
- ❖ Su pareti e soffitti in calcestruzzo si consiglia di lavare a idrogetto la superficie, dopodiché trattare il supporto con fondo della serie PRIMER o FG.

## Modi d'uso

- ❖ Prima dell'applicazione mescolare adeguatamente il prodotto con trapano miscelatore senza aggiunte di altri prodotti.
- ❖ Prodotto in pasta già pronto all'uso.
- ❖ Una volta assicurato che il fondo sia adeguatamente asciutto stendere a 2 mani con rullo/pennello e/o spruzzo.
- ❖ Prodotto diluibile con acqua pulita non oltre la percentuale riportata nei dati tecnici.
- ❖ Essiccazione totale a 25°C e 65% U.R.: 6/8 ore in superficie, 48 ore in profondità.
- ❖ Non utilizzare il prodotto in giornate con climi particolarmente afosi.

## Pulizia

TRASPYR ECO umido si rimuove dalle superfici con acqua, e consigliabile proteggere superfici delicate prima dell'applicazione in quanto potrebbe alterare colori oltre a macchiare indelebilmente, il prodotto una volta maturato e possibile rimuoverlo solo meccanicamente.

### Conservazione

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione. TEME IL GELO.

### Norme di sicurezza

Il prodotto contiene conservanti per la preservazione in barattolo che possono provocare una reazione allergica. Prima dell'utilizzo richiedere le schede tecniche e consultarle.

### Classificazione diretta 2004/42/CE

Cat.A/a: COV massimo 30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 30 g/l di COV.

### Confezionamento

TINTA	CODICE TRASPYPYR ECO	LT
BIANCO	0280687	14
BIANCO	0280687A	10
BIANCO	0280687B	5

TABELLA PACKAGING	
Packaging	33 latte da 12/14 lt. per pallet
	115 latte da 5 lt. per pallet

### Per ulteriori informazioni tecniche EDMEC:

D.M. Srls Soc. Unip.  
Via Scala n°628/D  
41038 San Felice s/P (MO)  
Part. Iva e Cod. Fisc.: 03728460365  
[info@edmec.it](mailto:info@edmec.it)

## Dati Tecnici

<u>Descrizione</u>	<u>Dati</u>	<u>Norma di prova EN</u>
<b><u>Classificazione per impiego finale</u></b>	Decorazione	<b>EN13300</b>
<b><u>Tipo di legante</u></b>	Vinilversatato	<b>EN13300</b>
<b><u>Brillantezza</u></b>	< 10 Gloss a 85°	<b>EN13300</b> (EN ISO 2813)
<b><u>Dimensione massima delle particelle</u></b>	50 µm (S1- fine)	<b>EN13300</b> (EN ISO 787-18)
<b><u>Resistenza spazzolatura ad umido 40 cicli</u></b>	> 70 micron (Classe 5)	<b>EN13300</b> (EN 11998)
<b><u>Coprenza</u></b>	> 98,5 per 5 m <sup>2</sup> /lt.	<b>EN13300</b> (EN ISO 6504-3)
<b><u>Permeabilità al vapore</u></b>	< 0,01 m per 140µm secchi (V1-alta)	EN ISO 7783-2
<b><u>Massa volumica</u></b>	±1,72 Kg/litro ± 0,05	EN ISO 2811-1
<b><u>Viscosità di fornitura al collaudo</u></b>	17.000 cps ± 2.000	ASTM D2196
<b><u>pH al collaudo</u></b>	8,5 ± 0,5	-
<b><u>Residuo secco in peso</u></b>	68 % ± 3	EN ISO 3251
<b><u>Secco resina % in peso sul secco totale</u></b>	2,6 ± 0,2	EN ISO 3251
<b><u>Resa teorica</u></b>	7-8 m <sup>2</sup> /lt. per mano	-
<b><u>Coeff. di res. al pass. del vapore acqueo</u></b>	< 70 µ	EN ISO 7783-2
<b><u>Diluizione con acqua</u></b>	15 – 20 % in volume	-
<b><u>Intervallo tra le mani</u></b>	4 ore	UNI 10794
<b><u>Essiccazione a 20°C</u></b>	12 ore circa	-

*Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze e test disponibili alla data di pubblicazione.*

*D.M. SRLS UNIPERSONALE non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.*