

EDMOFLOOR AP 300

Liant polyuréthane bicomposant à base d'eau, sans solvant, de dernière génération, avec modification acrylique, hautement élastique et non jaunissant, pour usage intérieur et extérieur.



Identification du produit

EDMOFLOOR AP 300 est un liant à base de résines polyuréthanes bi-composantes aqueuses de dernière génération, sans solvants, résistantes aux UV et aux agressions chimiques, avec modification acrylique qui, lorsque le produit est sec, augmente sa résistance à l'eau, aux cycles climatiques et à porter en raison du frottement.

Son excellente flexibilité et sa capacité de pontage des fissures le rendent résistant aux déformations qui pourraient se produire en présence de tassements, de déflexions des sols et de dilatations thermiques.

EDMOFLOOR AP 300 convient dans les situations où il est nécessaire que la surface soit praticable ou carrossable, où une élasticité élevée est requise et en présence de fissures ou lorsqu'il existe un risque de fracture.

EDMOFLOOR AP 300, grâce à sa formulation sans solvant, permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité en réduisant considérablement l'exposition aux agents chimiques nocifs pour la santé.

EDMOFLOOR AP 300 est formulé avec des matières premières sans solvants, sans formaldéhyde et avec de très faibles émissions de COV, en plus d'être SANS quartz et APEO.

Préparation du support

- ❖ Les surfaces en béton doivent être exemptes de remontées d'humidité et l'humidité du substrat ne doit pas dépasser 4%, ainsi que ne pas présenter d'efflorescence saumâtre, de poussière, de graisse, de pièces incohérentes et toute situation qui affecte une bonne adhérence.
- ❖ Assurez-vous que le substrat en béton a une résistance à la compression minimale de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm².
- ❖ Enlevez soigneusement toute trace de saleté et rendez la surface rugueuse et absorbante, puis aspirez la poussière de surface.
- ❖ Apprêter le support avec PRIMER EA dans les granulométries disponibles en fonction de l'épaisseur et de la rugosité à obtenir, en l'appliquant de manière homogène à l'aide d'une truelle lisse, puis avec la surface encore fraîche, faire un semis de SILICEA dans la granulométrie souhaitée afin d'obtenir une adhérence parfaite du revêtement ultérieur.

Mode d'emploi

- ❖ Au moment de l'utilisation, combinez les deux composants A et B dans les proportions indiquées dans le tableau technique ci-dessous.
- ❖ Remuez le composant A et ajoutez le contenu du composant B, remuez le tout avec un mélangeur à basse vitesse approprié pendant au moins 2 minutes et jusqu'à homogénéisation.
- ❖ Ajoutez 20 à 30% en poids de SILICEA ou de COULEUR INERTE (cette dernière dans le cas où vous souhaitez une finition colorée) dans les granulométries disponibles en fonction de l'épaisseur et de la rugosité que vous souhaitez obtenir et mélangez jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- ❖ Versez le mélange sur la surface et répartissez-le uniformément à l'aide d'une spatule crantée puis passez à l'aide d'un rouleau brise-bulles.
- ❖ Si vous souhaitez obtenir une finition antidérapante, frais sur frais, il est conseillé d'étaler uniformément EDMEC SILICEA ou INERT COLOR de granulométrie appropriée en fonction de la rugosité à obtenir.

Mises en garde et précautions d'emploi

- ❖ Se conformer à la réglementation en vigueur et aux réglementations nationales.

- ❖ Ne pas diluer avec des solvants ou de l'eau.
- ❖ Ne pas appliquer sur des supports humides ou sujets à des remontées d'humidité.
- ❖ Ne pas appliquer sur des supports friables, poussiéreux ou souillés avec des huiles, des graisses et de la saleté en général.
- ❖ N'exposez pas le produit à de fortes sources de chaleur.
- ❖ Ne mélangez pas les composants d'une manière partielle ou différente de ce qui est indiqué dans le tableau technique ci-dessous.
- ❖ N'utilisez pas de radiateurs d'appoint avec des hydrocarbures car le dioxyde de carbone et la vapeur d'eau libérés pourraient nuire à la réticulation correcte du revêtement.
- ❖ En cas de contact avec des produits chimiques agressifs, retirez-les immédiatement de la surface.
- ❖ Utilisez des produits spécifiques pour nettoyer le revêtement.
- ❖ La différence entre la température du substrat et le point de rosée ne doit jamais être inférieure à 3°C.
- ❖ Protéger de l'eau pendant au moins 24 heures.
- ❖ Pour toute information complémentaire, n'hésitez pas à contacter notre service technique EDMEC.
- ❖ Produit à usage professionnel.

Indication pour une préparation et une installation en toute sécurité

La partie B est irritante pour les yeux.

Les parties A et B peuvent provoquer une sensibilisation au contact de la peau chez les personnes prédisposées.

Il est recommandé d'utiliser des gants et des lunettes de protection lors de l'application et d'utiliser les précautions habituelles pour la manipulation des produits chimiques.

Rincer abondamment à l'eau en cas de contact avec les yeux ou la peau et consulter un médecin.

Ne dispersez pas le produit dans l'environnement.

Il est recommandé de consulter la dernière version de la fiche signalétique pour plus d'informations.

Propreté

Le nettoyage des outils et des éventuels résidus de produit sur les surfaces doit être effectué avec de l'eau sur un produit frais.

Une fois que le produit a durci, il ne peut être retiré que mécaniquement.

Emballage

- ❖ Composant A : 13 kg
- ❖ Composant B : 1,3 kg

<u>Description</u>	<u>Données (+23°C & 50% H.R.)</u>
<u>Densité apparente</u>	Composant A : 1,50 kg/l ± 5 % Composant B : 1,10 kg/l ± 5 %
<u>Densité du mélange</u>	1100 Kg/m ³ ± 5%
<u>Rapport de mélange</u>	Composante A : Composante B = 10 :1
<u>Durée de la pâte</u>	~ 30 min.
<u>Viscosité du mélange</u>	4500 mPa·s
<u>Résidu sec</u>	~ 100 %
<u>Température de fonctionnement</u>	+8°C ÷ +35°C
<u>Rendement indicatif</u>	1,5 – 2,0 Kg/m ² selon le substrat
<u>Couleur</u>	Composant A : Gris clair Composant B : jaune paille
Caractéristiques de l'assemblage A+B	
<u>Accessibilité à pied</u>	8 heures
<u>Durcissement complet</u>	16 heures
<u>Durcissement sans poussière</u>	6 heures

<u>Dureté Shore A à 28 jours</u>	70	
<u>Résistance à la traction à 7 jours</u>	8 N/mm ²	
<u>Résistance à la traction avec 30 % de SILICEA 0,3 à 28 jours</u>	3 N/mm ²	
<u>Résistance à la déchirure jusqu'à 7 jours</u>	32 N/mm	
<u>Résistance à la déchirure avec 30% SILICEA 0,3 à 28 jours</u>	27 N/mm	
<u>Prolongation 7 jours</u>	750%	
<u>Allongement avec 30% SILICEA 0,3 à 28 jours</u>	450%	
<u>Résistance aux chocs thermiques</u>	≥1,50 N/mm ²	EN 13687-5
<u>Résistance à la fissuration</u>	A5 (-10°C ; B4,2 (+23 °C) ; B4.1 (-20°C)	EN 1062-7
<u>Résistance aux chocs</u>	Classe III	EN ISO 6272-1
<u>Résistance à l'abrasion</u>	< 3000 mg	EN ISO 5470-1
<u>Perméabilité au CO₂</u>	SD > 50 m	EN 1062-6
<u>Absorption capillaire et perméabilité à l'eau</u>	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	EN 1062-3
<u>Perméabilité à la vapeur d'eau</u>	Classe V3	EN ISO 7783-2
<u>Poignée d'entraînement direct</u>	≥ 8,0 N/mm ²	EN 1542
<u>Classe de réaction au feu</u>	C – s1	EN 13501-1
<p><i>Les informations contenues dans cette fiche d'information sont le résultat des connaissances et des tests disponibles à la date de publication. D.M. SRLS UNIPERSONALE n'assume aucune responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une mauvaise utilisation de ces informations et se réserve le droit de modifier les données sans préavis.</i></p>		

Pour plus d'informations techniques :

EDMEC D.M.

Via Scala n°628/D

41038 San Felice s/P (MO)

Partie. TVA et Code des impôts : 03728460365

info@edmec.it / www.edmec.it