

TRASPYR EVOLUTION CAM

Idropittura traspirante per interni a base di polveri di marmo ad alta resa, copertura e lavorabilità con tecnologia EXTENDER, APEO & QUARZO FREE. Adatta su intonaci e/o cartongessi. Certificato CAM secondo UNI ISO 14021/SGS Italia.

Anti-fungo (EN 15457) e anti-alga (EN 15458).



Identificazione prodotto

TRASPYR EVOLUTION è una idropittura per interni adatta per tinteggiatura su intonaci e/o cartongessi, a base di polveri di marmo naturali, biossido di titanio QUARZO FREE, legante vinilversatato APEO FREE, con pigmenti e additivi prevalentemente naturali, i quali conferiscono al prodotto finito alta resa, buona copertura e lavorabilità.

TRASPYR EVOLUTION addizionato con EXTENDER, tecnologia a base estensori e sbiancanti naturali, i quali donano maggior copertura e riduzione dell'emissioni di CO₂.

TRASPYR EVOLUTION fa parte della nuova generazione di pitture per esterni ECO COMPATIBILI.

TRASPYR EVOLUTION è formulato con materie prime Ecologiche esenti formaldeide e bassissime emissioni di VOC, i quali requisiti rendono il prodotto ideale in progetti di Edilizia Ecosostenibile.

Prodotto anti-fungo (EN 15457) e anti- alga (EN 15458),

Principali applicazioni

- ❖ Tinteggio interno a parete e soffitto di nuovi e vecchi intonaci anche già pitturati.
- ❖ Tinteggio interno a parete e soffitti in cartongesso.
- ❖ Tinteggio interno sia a rullo/pennello che a spruzzo.
- ❖ Ideale in progetti di Edilizia Eco sostenibile.

Preparazione del supporto

- ❖ Su intonaci di nuova fattura e/o già pitturati è sempre consigliabile trattare il supporto con l'apposito primer eco compatibile uniformante, consolidante e regolatore di assorbimento della serie PRIMER o FG, al fine di migliorare la resa e la qualità di finitura.
- ❖ Si intonaci di nuova realizzazione accertarsi che il supporto sia privo di polveri, grassi, ben coeso ed adeguatamente stagionato di almeno 30 giorni.
- ❖ Su pareti e soffitti in calcestruzzo si consiglia di lavare a idrogetto la superficie, dopodiché trattare il supporto con fondo della serie PRIMER o FG.

Modi d'uso

- ❖ Prima dell'applicazione mescolare adeguatamente il prodotto con trapano miscelatore senza aggiunte di altri prodotti.
- ❖ Prodotto in pasta già pronto all'uso.
- ❖ Una volta assicurato che il fondo sia adeguatamente asciutto stendere a 2 mani con rullo/pennello e/o spruzzo.
- ❖ Prodotto diluibile con acqua pulita non oltre la percentuale riportata nei dati tecnici.
- ❖ Essiccazione totale a 25°C e 65% U.R.: 6/8 ore in superficie, 48 ore in profondità.
- ❖ Non utilizzare il prodotto in giornate con climi particolarmente afosi.

Pulizia

TRASPYR EVOLUTION umido si rimuove dalle superfici con acqua, e consigliabile proteggere superfici delicate prima dell'applicazione in quanto potrebbe alterare colori oltre a macchiare indelebilmente, il prodotto una volta maturato e possibile rimuoverlo solo meccanicamente.

Conservazione

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione. TEME IL GELO.

Norme di sicurezza

Il prodotto contiene conservanti per la preservazione in barattolo che possono provocare una reazione allergica. Prima dell'utilizzo richiedere le schede tecniche e consultarle.

Classificazione diretta 2004/42/CE

Cat.A/a: COV massimo 30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 30 g/l di COV.

Confezionamento

TINTA	CODICE TRASPYPYR EVOLUTION	LT
BIANCO	0281078	14
BIANCO	0281078A	10
BIANCO	0281078B	5

TABELLA PACKAGING	
Packaging	33 latte da 12/14 lt. per pallet
	115 latte da 5 lt. per pallet

Per ulteriori informazioni tecniche EDMEC:

D.M. Srls Soc. Unip.
Via Scala n°628/D
41038 San Felice s/P (MO)
Part. Iva e Cod. Fisc.: 03728460365
info@edmec.it

Dati Tecnici

<u>Descrizione</u>	<u>Dati</u>	<u>Norma di prova EN</u>
<u>Classificazione per impiego finale</u>	Decorazione	EN13300
<u>Tipo di legante</u>	Vinilversatato	EN13300
<u>Brillantezza</u>	< 8 Gloss a 85°	EN13300 (EN ISO 2813)
<u>Dimensione massima delle particelle</u>	50 µm (S1- fine)	EN13300 (EN ISO 787-18)
<u>Resistenza spazzolatura ad umido 40 cicli</u>	< 70 micron (Classe 2)	EN13300 (EN 11998)
<u>Coprenza</u>	> 98,4 per 5 m ² /lt.	EN13300 (EN ISO 6504-3)
<u>Permeabilità al vapore</u>	< 0,02 m per 130µm secchi (V1-alta)	EN ISO 7783-2
<u>Massa volumica</u>	±1,65 Kg/litro ± 0,05	EN ISO 2811-1
<u>Viscosità di fornitura al collaudo</u>	17.000 cps ± 2.000	ASTM D2196
<u>pH al collaudo</u>	8,5 ± 0,5	-
<u>Residuo secco in peso</u>	67 % ± 3	EN ISO 3251
<u>Secco resina % in peso sul secco totale</u>	5 ± 0,4	EN ISO 3251
<u>Resa teorica</u>	7/9 m ² /lt. per mano	-
<u>Coeff. di res. al pass. del vapore acqueo</u>	< 100 µ	EN ISO 7783-2
<u>Diluizione con acqua</u>	15 – 20 % in volume	-
<u>Intervallo tra le mani</u>	4 ore circa	UNI 10794
<u>Essiccazione a 20°C</u>	12 ore circa	-

Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze e test disponibili alla data di pubblicazione.

D.M. SRLS UNIPERSONALE non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.