

STC FUGA F CAM

Coulis cimentaire hydrofuge haute performance pour joints jusqu'à 6 mm.

Classé selon la norme CE EN 13888 : normes CG2WA.

Certifié CAM selon la norme UNI ISO 14021/SGS.



Identification du produit

STC FUGA F est un mortier de ciment pour joints de haute performance, hydrofuge et résistant à l'abrasion, idéal pour le jointoiement de sols et de murs en céramique, de mosaïques de verre, de marbre et de pierre.

STC FUGA F utilise des additifs hydrophobes spéciaux qui le rendent hydrofuge une fois sec, augmentant ainsi sa durabilité dans le temps et réduisant la prolifération de micro-organismes.

Classé selon la norme CE EN 13888 : normes CG2WA.

STC FUGA G est formulé avec des matériaux écologiques dans le but de réduire les émissions de CO2 en plus d'être un produit à très faibles émissions de COV et certifié CAM selon la norme UNI ISO 14021 délivrée par l'organisme international SGS Italia.

Avantages du produit

- ❖ Hydrofuge.
- ❖ Bonne durabilité.
- ❖ Excellente tartinabilité.
- ❖ Surface finale facilement nettoyable.
- ❖ Bonne résistance à l'abrasion.
- ❖ Bonne résistance aux acides.
- ❖ Pétrissable avec EDMOLATEX pour des performances supérieures.

Préparation des joints

- ❖ Attendez que le temps d'attente indiqué dans les données techniques de la colle soit écoulé et vérifiez qu'elle a complètement durci avant de commencer à jointoyer les joints.
- ❖ Les joints doivent être propres, exempts de résidus ou de poussières et vides sur au moins 2/3 de l'épaisseur du carrelage.
- ❖ Dans le cas de carrelages très absorbants, humidifiez-les au préalable avec de l'eau.
- ❖ Si une résistance aux acides est requise, une hygiène élevée est requise ou dans le cas de joints de piscines dans lesquels une désinfection par électrolyse saline est prévue, utiliser BIO FUGA.

Modes d'utilisation

- ❖ Pour un excellent mélange et un excellent rendement du produit, nous vous recommandons d'utiliser la quantité d'eau propre et potable indiquée dans le tableau de données ci-dessous, de la verser dans un seau et/ou un récipient spécial propre, puis de verser la proportion appropriée de produit en poudre et de mélanger le tout. avec un mélangeur spécial et/ou une perceuse avec des fouets appropriés jusqu'à ce que le composite soit exempt de grumeaux et totalement mélangé, en s'assurant que l'agitation soit complète et exempte de résidus au fond.
- ❖ Si vous souhaitez utiliser STC FUGA F dans des situations de fonctionnement soumises à des contraintes plus importantes, mélanger le produit avec EDMOLATEX, un additif à base de résines polymères, qui améliore les

caractéristiques finales et rend STC FUGA F également adapté aux piscines, salles de bains, sols à fort trafic. et façades. (se référer à la fiche technique EDMOLATEX pour plus d'informations)

- ❖ Avant d'utiliser le produit, il est conseillé d'attendre 1 bonne minute avant de l'appliquer afin d'activer les additifs appropriés.
- ❖ Remplissez les joints à l'aide d'une truelle en caoutchouc en prenant soin de ne pas laisser de zones vides ou inégales.
- ❖ Pour obtenir de meilleures performances et dans des climats très chauds, secs ou venteux, nous recommandons d'humidifier les joints toutes les quelques heures.
- ❖ Après 10-20 minutes, éliminer les résidus de traitement avec une éponge humide, en vérifiant que le mélange devient opaque pour éviter de vider les joints, en travaillant dessus en diagonale, en prenant soin de rincer fréquemment l'éponge (il est également possible d'utiliser une machine avec une éponge à bande).).
- ❖ Si le coulis est déjà durci, il faudra recourir à un nettoyage mécanique.
- ❖ S'il reste des résidus de coulis après le nettoyage final, utiliser le nettoyant acide EDMOCLEAN une fois complètement durci.

Avertissements et précautions d'emploi

- ❖ Se conformer à la réglementation en vigueur et aux dispositions nationales.
- ❖ Ne pas utiliser pour remplir des joints de dilatation ou de fractionnement.
- ❖ Ne pas mélanger avec d'autres produits et ne pas ajouter d'eau au mélange durcissant.
- ❖ Utiliser le produit à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C
- ❖ L'eau indiquée sur l'emballage est indicative, il est possible d'obtenir des mélanges de consistance plus ou moins thixotrope en fonction de l'application à réaliser (tout en restant dans les plages indiquées dans le tableau suivant).
- ❖ L'eau doit être dosée avec précision pour éviter l'apparition d'efflorescences en cas d'excès.
- ❖ Les mélanges avec des rapports de mélange différents peuvent avoir des nuances de couleurs différentes.
- ❖ Pour toute information complémentaire, contactez notre service technique EDMEC.
- ❖ Après avoir rempli les joints, il n'est pas recommandé de saupoudrer le jointolement avec de la poudre, afin d'éviter des irrégularités de couleur et une réduction des performances mécaniques.
- ❖ Produit à usage professionnel.

Nettoyage

Le nettoyage des outils et des éventuels résidus de produit sur les surfaces doit être effectué à l'eau sur produit frais. Une fois durci, le produit ne peut être retiré que mécaniquement.

Emballage

TEINTE	CODE FG ACR 0,4AB	KG
BLANC	0281240	25
BANDE 1	0281626	20
BANDE 1	0281603	6
BANDE 2	0281627	20
BANDE 2	0281625	6

Données techniques

<u>Description</u>	<u>Données (+23°C & 50% HR)</u>
<u>Densité apparente</u>	1300 kg/ m ³
<u>Densité de la pâte</u>	2000 kg/ m ³
<u>Résidu solide</u>	100%
<u>Rendement du produit</u>	Se référer au tableau ci-dessous
<u>Dilution par mélange</u>	23,00% -30,00% selon la couleur
<u>pH</u>	13
<u>Durée de la pâte</u>	~ 2h.
<u>Temps d'attente pour finir</u>	10-20 minutes
<u>Exécution des joints de murs</u>	Avec adhésif normal : 4 à 8 heures Avec adhésif rapide : 1 à 2 heures Avec mortier : 2-3 jours
<u>Exécution des joints de sol</u>	Avec autocollant normale : 24h Avec autocollant rapide : 3-4 heures Avec mortier : 7-10 jours
<u>Possibilité de marcher</u>	24h.
<u>Mise en service</u>	3 jours (7 jours pour les bains et piscines)
<u>Température d'installation</u>	+5°C ÷ +35°C
<u>Résistance à la flexion</u>	Conforme à la norme européenne EN13888 comme CG2WA
<u>Résistance à la compression</u>	
<u>Résistance à la flexion après cycles de gel-dégel</u>	
<u>Résistance à la compression après cycles de gel-dégel</u>	
<u>Résistance à l'abrasion</u>	
<u>Absorption d'eau après 30'</u>	
<u>Absorption d'eau après 4h</u>	
<u>Résistance aux alcalis/huiles/solvants</u>	Super
<u>Résistance à l'humidité</u>	Super
<u>Résistance au vieillissement</u>	Super
<u>Résistance aux acides</u>	Bon avec le pH > 3
<u>Température de fonctionnement</u>	-30°C ÷ +80°C
<u>Couleur</u>	Peut être coloré à l'aide de l'échantillon de couleur OUTDOOR, se référer au tableau ci-dessous
<p><i>Les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de connaissances et d'essais disponibles à la date de publication. DM SRLS UNIPERSONALE n'assume aucune responsabilité pour les dommages aux personnes ou aux biens résultant d'une mauvaise utilisation de ces informations et se réserve le droit de modifier les données sans préavis.</i></p>	

Tableau de consommation basé sur la dimension du carrelage et la largeur des joints (kg/m²)

Dimensions des carreaux (mm)	Largeur des joints (mm)		
	2	3	5
75x150x6	0,4	0,5	0,9
100x100x7	0,4	0,6	1.1
100x100x9	0,5	0,8	1.4
150x150x9	0,2	0,4	0,6
200x200x7	0,2	0,3	0,5
200x200x9	0,3	0,4	0,7
300x300x10		0,3	0,5
300x300x20		0,6	1.0
300x600x10		0,2	0,4
400x400x10		0,2	0,4
500x500x10			0,3
600x600x10			0,3
750x750x10			0,2
100x600x9			0,8
150x600x9			0,6
150x900x9			0,5
150x1200x10			0,6
225x450x9			0,5
225x900x9			0,4
250x900x9			0,3
250x1200x10			0,4
600x600x5			0,1
600x600x3			0,1
Formule de calcul de la consommation	$\frac{(A+B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \text{kg/m}^2$		A = Longueur du carrelage (en mm) B = Largeur du carrelage (en mm) C = Épaisseur du carrelage (en mm) D = Largeur du joint (en mm)

BANDES DE COULEUR

Code couleur « Couleurs claires F1 »

Code couleur « Nuances foncées F2 »

1001	2099	3039	3134	3253	6020	2021
1002	2103	3043	3135	3254	6021	2033
1003	2104	3044	3136	3255	6025	2043
2001	2105	3045	3139	3259	6026	2147
2002	2109	3046	3140	3260	6027	2153
2013	2110	3047	3141	3261	6028	3048
2014	2111	3049	3145	3265	6029	3116
2015	2115	3050	3146	3266	6030	3117
2019	2116	3051	3147	3271	6031	3137
2025	2117	3055	3151	3277	6032	3138
2026	2121	3056	3152	3283	6037	3153
2027	2122	3057	3157	4001	6043	3183
2031	2123	3061	3158	4013		3219
2032	2127	3062	3159	4015		3225
2037	2128	3063	3163	4046		3267
2038	2129	3067	3164	5001		3272
2039	2133	3068	3165	5013		3278
2049	2134	3069	3169	5014		3284
2050	2135	3073	3171	5019		4043
2051	2139	3074	3175	5025		4044

2055	2140	3075	3176	5026		4047
2056	2141	3079	3177	5027		4048
2057	2145	3080	3178	5031		5039
2061	2146	3081	3179	5032		5044
2062	2151	3085	3180	5037		5045
2063	2152	3086	3181	5038		5056
2067	3001	3087	3182	5043		5057
2068	3002	3091	3193	5049		6018
2069	3003	3092	3205	5050		6044
2073	3007	3093	3206	5051		
2074	3008	3097	3207	5055		
2075	3009	3100	3211	6001		
2079	3013	3101	3212	6002		
2080	3014	3109	3213	6003		
2081	3015	3110	3217	6007		
2085	3025	3111	3223	6008		
2086	3026	3115	3224	6009		
2087	3027	3121	3241	6013		
2091	3031	3122	3242	6014		
2092	3032	3123	3243	6015		
2093	3033	3124	3247	6016		
2097	3037	3125	3248	6017		
2098	3038	3133	3249	6019		

Attention, le code couleurs identifiées comme NT. Ils font partie des couleurs "Nouvelles Tendances", un devis dédié vous sera donc réalisé.

Pour plus d'informations techniques :

EDMEC DM
Via Scala n°628/D
41038 San Felice s/P (MO)

Partie. Code TVA et Fiscalité : 03728460365
info@edmec.it / www.edmec.it